



Abbildung ähnlich

Lagercontainer - Komplettsystem



Lagercontainer XL+ - 10 qm, H2532 x B5080 x T2170 mm, Außenwandlackierung RAL 1003 signalgelb, Dach außen verzinkt, mit Holzfußboden, 1830 mm Doppelflügeltür mittig in Breitseite, Erfolgt fertig montiert

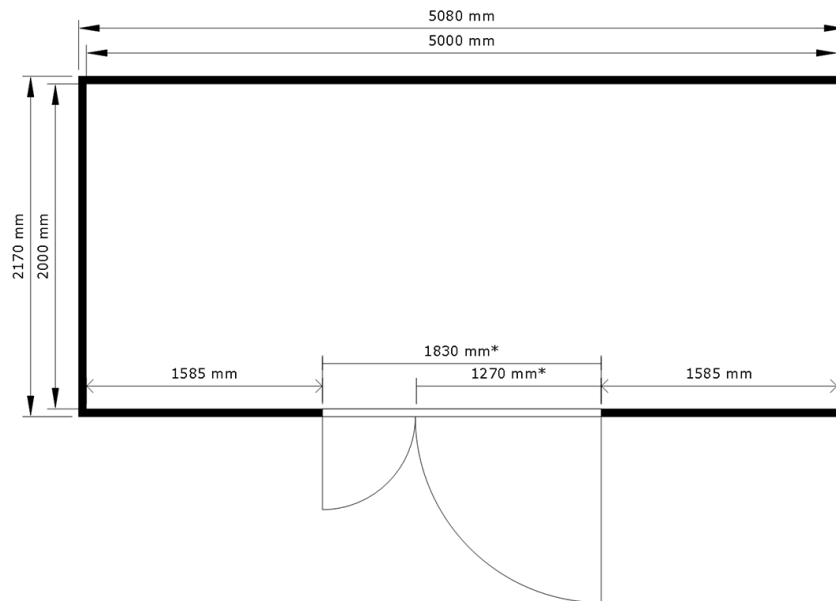
Art.-Nr. LCXL10013-GE

[zum Produkt](#)

Lagercontainer - robuste und flexible Lagerlösung

Unsere Lagercontainer sind robuste und langlebige Lösungen, die eine sichere Aufbewahrung von Waren, Materialien, Geräten, Maschinen oder Ausrüstungen gewährleisten. Dank ihrer Mobilität lassen sie sich flexibel einsetzen und individuell ausstatten - beispielsweise mit Belüftung, Beleuchtung, Stromanschlüssen oder praktischen Ordnungssystemen wie Regalen, Aufhängungen und Auffahrampen. Abschließbare Türen sowie optionale Sicherheitssysteme schützen zuverlässig vor unbefugtem Zugriff und Diebstahl. Viele Modelle lassen sich zudem werkzeuglos und in kurzer Zeit auf- und abbauen - für maximale Flexibilität im Einsatz.

CONTAINER-XXL



Technische Daten:

Marke	CONTAINER-XXL
Grundfläche ca. [qm]	10
Höhe außen [mm]	2532
Breite außen [mm]	5080
Tiefe außen [mm]	2170
Gewicht [kg]	780
Lackierung Wand außen	signalgelb
Lackierung Dach außen	Trapezblech, verzinkt
Lackierung Wand innen	Trapezblech, verzinkt
Lackierung Decke innen	Trapezblech, verzinkt
Wandstärke [mm]	0,75
Ausführung Boden	mit Holzfußboden
Anzahl Module	1 Stk.
Dachentwässerung	Über längslaufende Regenrinnen
Türbreite [mm]	1830
Türausführung	Doppelflügeltür
Türanschlag	DIN-Rechts
Türverriegelung	Sicherheitsschloss mit Drückergarnitur
Türposition	mittig in Breitseite
Bodenbelastung [kg/m2]	500
Schneelast [kg/m2]	220
Anlieferung	Erfolgt fertig montiert

Standardausstattung



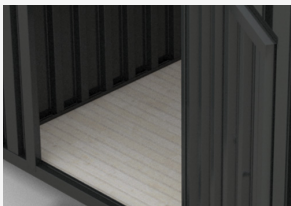
Integrierte Regenrinne

Die im Dach integrierten Regenrinnen gewährleisten eine effiziente Ableitung des Regenwassers zu den Seiten des Containers.



Profilzylinderschloss

Durch das werkseitig eingebaute Profilzylinderschloss können die Türen sicher verschlossen werden.



Hochwertiger Holzfußboden

Container mit Boden verfügen über einen naturbelassenen Holzfußboden aus robusten Holzdielen.

Anlieferung



Entladung mittels LKW-Bordkran

Unsere Lagercontainer werden in der Regel mit einem LKW mit Bordkran angeliefert und direkt vor Ort entladen. Im Video sehen Sie den Ablauf der Containerentladung.

[Video zur Entladung ansehen](#)

Unser Service für unsere Kunden

Wir bieten Ihnen einen professionellen Rundumservice für Ihren Lagercontainer - zuverlässig und kompetent durch unser erfahrenes Fachpersonal.

Ob Einzelcontainer oder modulare Containeranlagen: Wir sind spezialisiert auf flexible Raumlösungen und unterstützen Sie von der Beratung bis zur Umsetzung - von der Planung bis zur termingerechten Anlieferung der einsatzbereiten Container.

Vertrauen Sie auf unseren Rundumservice für eine hochwertige, flexible und nachhaltige Containerlösung.

Sie benötigen Hilfe?

Wir sind von **Mo. - Fr.** von **8:00 - 16:00 Uhr** für Sie da.

Kundenservice:

Zwerchstraße 12
71229 Leonberg

Tel: +49 7152 9087065

E-Mail: team@container-xxl.com

www.container-xxl.com

Ihre Vorteile bei CONTAINER-XXL:

- ✓ Persönliche Fachberatung von Experten
- ✓ Produktion & Herstellung "Made in Germany"
- ✓ 5 Jahre Hersteller-Garantie*
- ✓ Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

*nicht auf Elektronik und Elektrogeräte

Unser Experten-Team realisiert
Ihre Raumcontainer-Lösung:

Fragen? Rufen Sie uns an:

 **07152 908 70 65**

