



Abbildung ähnlich

## Stahlcontainer als Lagercontainer

Stahlcontainer stapelbar 10 Fuß, H2591 x B2438 x L2991 mm, Aussenwandlackierung RAL 5010 Enzianblau

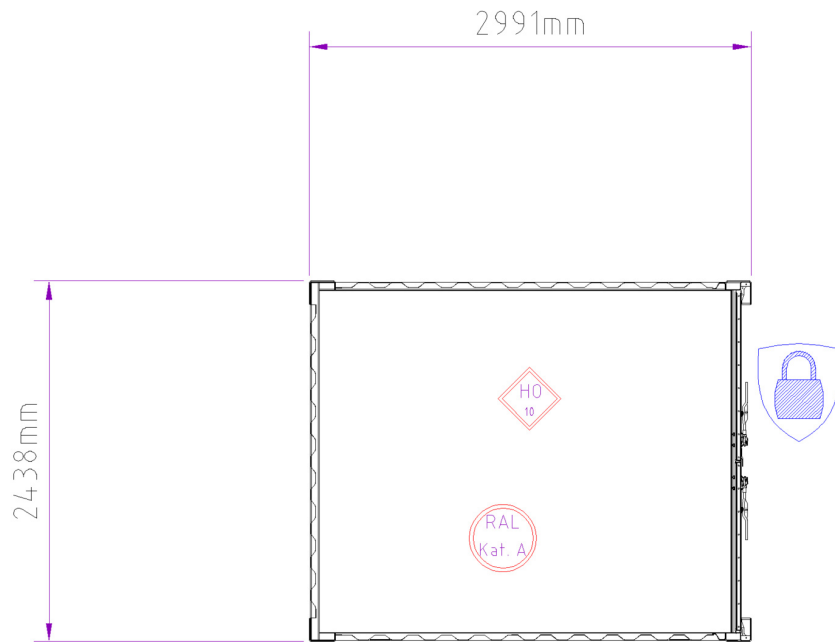
Art.-Nr. LSC10-B

[zum Produkt](#)

---

Unsere Stahlcontainer sind die ideale Alternative zum klassischen Seecontainer. Dank ihrer leichteren Bauweise sind sie besonders flexibel und einfach zu handhaben, ohne dabei auf die entscheidenden Vorteile eines robusten Lagercontainers zu verzichten. Die stabile Stahlkonstruktion bietet eine sichere, wetterbeständige und langlebige Lagerfläche für Werkzeuge, Maschinen, Materialien und viele weitere Güter. Die Container dürfen unter Berücksichtigung der entsprechenden Aufbauhinweise und maximal zulässigen Nutzlasten höchstens 3-fach übereinandergestapelt werden. Leichter als ein klassischer Seecontainer - robust, sicher und vielseitig einsetzbar.

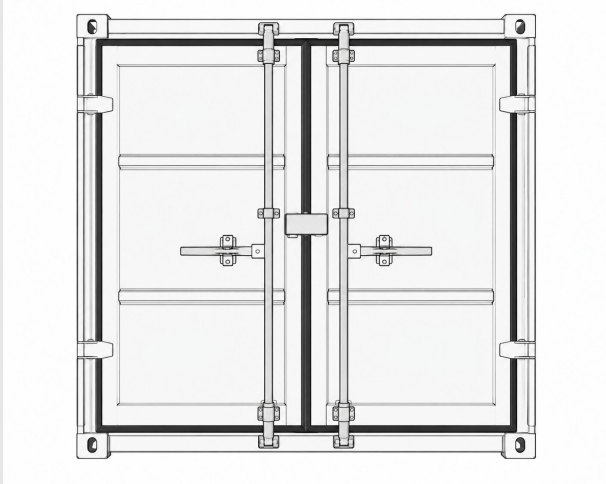
# CONTAINER-XXL



## Technische Daten:

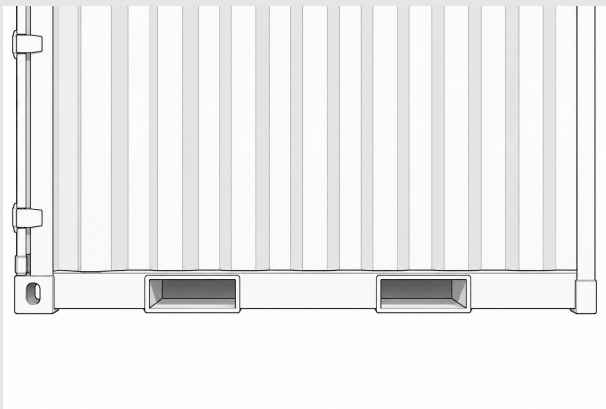
|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Marke                  | CONTAINER-XXL       |
| Länge (Fuß)            | 10                  |
| Höhe [mm]              | 2591                |
| Breite [mm]            | 2438                |
| Länge [mm]             | 2991                |
| Gewicht [kg]           | 792                 |
| Elektrik               | ohne Elektrik       |
| Nutzlast [kg]          | 10000               |
| Ladevolumen [m³]       | 15,76               |
| Staplertaschen 950 mm  | 1                   |
| Position Staplertasche | Längsseite          |
| Außenfarbe             | RAL 5010 Enzianblau |

## Stahlcontainer-Aufbau-Konstruktionsbeschreibung:



### Türaussführung:

- Doppelflügeltür
- Umlaufende Gummidichtung mit zwei Dichtebenen
- Verzinkte Verriegelungsstangen
- Inklusive Einbruchsisicherung (Neu)



### Staplertaschen

Die Stahlcontainer sind mit integrierten Staplertaschen ausgestattet.

Der Abstand der Staplertaschen beträgt 950 mm und ermöglicht eine sichere Aufnahme mit dem Gabelstapler.

Dadurch können die Container jederzeit schnell und unkompliziert aufgenommen und an einen anderen Standort umgesetzt werden.



### Robuster Boden

Die Stahlcontainer sind standardmäßig mit einem hochwertigen, 21 mm starken Schichtholzboden ausgestattet.

Dieser zeichnet sich durch seine besonders hohe Tragfähigkeit und Langlebigkeit aus. Dank der beidseitigen Harzbeschichtung ist der Boden zudem schmutzunempfindlich und feuchtigkeitsresistent.

Dadurch eignet er sich optimal für den täglichen und anspruchsvollen Einsatz.

## Unser Service für unsere Kunden

Wir bieten Ihnen einen professionellen Rundumservice für Ihren Bürocontainer - zuverlässig und kompetent durch unser erfahrenes Fachpersonal.

Ob Einzelcontainer oder modulare Containeranlagen: Wir sind spezialisiert auf flexible Raumlösungen und unterstützen Sie von der Beratung bis zur Umsetzung - von der Planung bis zur termingerechten Anlieferung der einsatzbereiten Container.

Vertrauen Sie auf unseren Rundumservice für eine hochwertige, flexible und nachhaltige Containerlösung.

### Sie benötigen Hilfe?

Wir sind von **Mo. - Fr.** von **8:00 - 16:00 Uhr** für Sie da.

#### Kundenservice:

Zwerchstraße 12  
71229 Leonberg

**Tel: +49 7152 9087065**

**E-Mail: [team@container-xxl.com](mailto:team@container-xxl.com)**

**[www.container-xxl.com](http://www.container-xxl.com)**

#### Ihre Vorteile bei CONTAINER-XXL:

- ✓ Persönliche Fachberatung von Experten
- ✓ Produktion & Herstellung "Made in Germany"
- ✓ 5 Jahre Hersteller-Garantie\*
- ✓ Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

\*nicht auf Elektronik und Elektrogeräte

**Unser Experten-Team realisiert  
Ihre Raumcontainer-Lösung:**

**Fragen? Rufen Sie uns an:**

 **07152 908 70 65**

